

COMUNICAZIONE RECESSO INQUILINO

Condominio _____

Con la presente il/la sottoscritto/a _____

Nato/a a _____ il _____ in qualità di proprietario dell'immobile
ubicato nel codominio sito nel comune di _____

prov. _____ via _____ n. _____

COMUNICA IL RECESSO DELL'INQUILINO

Il signor / La signora _____

a far data da _____

Si comunica altresì, ove esistenti, le letture dei contabilizzatori idrici e termici:

ACQUA

RISCALDAMENTO



CONDIZIONAMENTO

Dichiaro inoltre di aver ricevuto completa informativa ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 ed esprimo il consenso al trattamento e alla comunicazione dei propri dati personali con particolare riguardo a quelli cosiddetti particolari nei limiti, per le finalità e per la durata precisati nell'informativa.



Luogo e data _____ Firma _____

**Studio
Seminari**



Studio Seminari s.u.r.l.s.
via Giuseppe Garibaldi, 13
26817 San Martino in Strada (LO)
 0371 210 514
 0371 211 284

www.studioseminari.com
info@studioseminari.com
areatecnica@studioseminari.com
areacontabile@studioseminari.com
amministrazione@studioseminari.com

Seguici su:
 /StudioSeminariSURL
 /Aggiornamenti
Amministrazione e gestione dei beni
immobili per conto terzi